

FICHAS DE MANTENIMIENTO

GRUPO		TIPOLOGÍA			OPERACIÓN	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN		
RUEDAS DE CARRETERA		MOVIMIENTO CONO/CASQUILLO			001	04/ 2019	REGULACIÓN BUJE DEL./TRAS.		
PRODUCTOS EN LOS CUALES SE DEBE APLICAR EL PROCEDIMIENTO									
RACING CHRONO	SPEED / SPEED DB	RACING SPEED	RACING SPEED XLR	RACING LIGHT XLR	RACING ZERO CARBON	RACING ZERO	RACING ZERO NITE	RACING ZERO DB	RACING 3 DB
RACING ZERO 2-WF	RACING 1 2-WF	RACING 3 2-WF	RED WIND XLR						

<p>1</p>	<p>2,5 mm</p> <p>2</p>	<p>3</p>
<p>Durante el uso de la rueda podría ser necesario regular el juego del eje en los conos del buje. Para controlar si la operación es necesaria, basta mantener firme con una mano la llanta y con la otra mover el eje para comprobar el juego.</p>	<p>Use un destornillador dinamométrico con cabeza hexagonal de 2,5 mm, con un rango de cierre de 1,2 Nm (11 in.lbs) a 3,0 Nm (27 in.lbs) , calibrado para realizar un cierre de 2,5 Nm (22 in.lbs).</p>	<p>Una vez introducido dentro del cuadro, desatornille girando hacia la izquierda.</p>
<p>4</p>	<p>5</p>	<p>6</p>
<p>El anillo de regulación se desenroscará cuando sea visible la fisura de la junta.</p>	<p>Mantenga sujeto el eje con la mano derecha y gire el anillo de regulación aprox. 1/8 de vuelta en sentido horario.</p>	<p>Controle que el juego del eje sea correcto. Si todavía hay juego repita el punto 5.</p>
<p>2,5 Nm (22 in.lbs)</p> <p>7</p>	<p>8</p>	
<p>Si el ajuste del juego fue exitoso, siga con el cierre del tornillo hexagonal con el destornillador dinamométrico calibrado en 2,5 Nm (22 in.lbs). Para alcanzar el par predefinido espere el chasquido de la llave.</p>	<p>Compruebe el movimiento del eje en fase de rotación, de ser necesario repita la operación desde el punto 2.</p>	

FICHAS DE MANTENIMIENTO

GRUPO	TIPOLOGÍA	OPERACIÓN	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN					
RUEDAS DE CARRETERA DISC BRAKE	MOVIMIENTO COJINETES INDUSTRIALES	001	04/ 2019	REGULACIÓN BUJE DEL./TRAS.					
PRODUCTOS EN LOS CUALES SE DEBE APLICAR EL PROCEDIMIENTO									
RACING 4 CARBON DB	WIND DB	RACING 5 DB	RACING 4 DB	RACING 6 DB	RACING 7 DB	RACING 400 DB	RACING 500 DB	RACING 600 DB	RACING 700 DB

Para identificar la posición correcta de la tuerca anular de recuperación del juego de los cojinetes industriales es necesario realizar el siguiente procedimiento.

1

2

Afloje el tornillo de apriete de la tuerca anular.

La tuerca anular estará desenroscada en el momento que la ranura de la junta esté visible.

3

4

5

Sujete el perno por el lado opuesto y enrosque la tuerca anular hasta el tope. A diferencia de los cojinetes con conos - cazoleta que no tienen fin de carrera, en estos cojinetes industriales se nota perfectamente el fin de carrera.

Sujetando el eje, desenrosque la tuerca anular ¼ de vuelta (90°).

Apriete el tornillo con un destornillador dinamométrico.